



## Безмасляный винтовой компрессор низкого давления Remeza BK120-2,0



Цена: по запросу

Производительность, л/мин	26 000
Давление, бар	2.0
Мощность, кВт	90.0
Питание	380V
Тип привода	Ременный
Модель винтовой пары	CS85
Соединение, Ø	PN6; DN65
Уровень шума, дБ(А)	80
Длина, мм	2 000
Ширина, мм	1 500
Высота, мм	1 500
Вес, кг	1 500.0
Артикул	VK12020

### Компрессор BK120-2,0 — стационарный, одноступенчатый безмасляный винтовой компрессор низкого давления с воздушным охлаждением.

Компрессор смонтирован на собственной силовой раме и оснащен всеми соединительными трубопроводами и патрубками. Он предназначен для безмасляного сжатия воздуха, который используется в пневмотранспортных установках для перемещения сыпучих материалов (зерно, мука, сахарный песок, соль, химические грануляты, корма угольная пыль, древесные опилки, цемент, известь, измельченная порода и т.д.).

#### Стандартная комплектация:

- Винтовой блок;
- Электродвигатель;
- Входной воздушный фильтр циклонного типа;
- Шумоглушитель с предохранительным клапаном и выходным патрубком;
- Система контроля, защиты и управления;
- Виброизолирующие опоры для силового блока;
- Звукозаглушающий корпус;
- Смонтирован на силовой раме, при монтаже не требуется специальный фундамент.

## **Комплектующие:**

### **Винтовой блок**

#### **Винтовые компрессорные блоки Remeza**

- Длительный срок службы.
- Низкий уровень шума.
- Полное отсутствие масла в камере сжатия воздуха.
- Принудительная система охлаждения исключает риск перегрева.
- Фирма «GHH-Rand»-лидер рынка в Европе / отличная репутация.
- Низкие эксплуатационные расходы.

### **Электродвигатель**

Асинхронные трехфазные электродвигатели, защита IP55, изоляция класса F.

- Высокий КПД.
- Высокая надежность, длительный срок службы, простота в эксплуатации.
- Всемирно признанное качество.

### **Преимущества безмасляных винтовых компрессоров низкого давления:**

- Высокая энергоэффективность;
- Способность непрерывной работы;
- Низкие эксплуатационные расходы (замена масла через год эксплуатации, масляного фильтра через 5 лет эксплуатации, замена воздушного фильтра по показаниям датчика загрязненности, отсутствие фильтра-сепаратора);
- Отсутствие масла в сжатом воздухе (масло используется только для смазки подшипников и зубчатой передачи), что позволяет использовать данные компрессоры в пищевых и химических производствах;
- Использование комплектующих от лучших мировых производителей гарантирует надежную и многолетнюю эксплуатацию компрессора.