



Винтовой компрессор Remeza BK7T-10-270Д



Производительность, л/мин	700
Давление, бар	10.0
Мощность, кВт	5.5
Питание	380V
Объем ресивера, л	270
Тип привода	Ременный
Система управления	FX32A-00
Встроенный осушитель	Есть
Соединение, Ø	1/2"
Уровень шума, дБ(А)	70
Частотный преобразователь	Нет
Длина, мм	1 700
Ширина, мм	680
Высота, мм	1 500
Вес, кг	350.0
Артикул	50205010017

Цена: по запросу

Компрессорное оборудование завода изготовителя Remeza (Ремеза) производится только из комплектующих лучших мировых производителей Западной Европы. Все выпускаемое оборудование сертифицировано на соответствие требованиям европейским нормам и технических регламентов Таможенного союза. В настоящее время выпускается широкий ассортимент компрессорного оборудования, которое за многие годы присутствия на российском рынке, зарекомендовало себя как надежное и простое в подключении и обслуживании промышленное оборудование.

Компрессоры этой серии могут быть поставлены в трех вариантах исполнения:

- 1 — компрессор на раме
- 2 — компрессор на ресивере
- 3 — компрессор на ресивере, с рефрижераторным осушителем.

Оборудование и его комплектация

Компрессорная установка BK7T-10-270Д представляет собой компактную машину для производства

сжатого воздуха, выполненную в шумопоглощающем корпусе на ресивере 270 литров, со встроенным осушителем воздуха и состоящую из следующих основных агрегатов, узлов и деталей:

- винтового блока;
- всасывающего клапана;
- электродвигателя с вентилятором;
- радиатора;
- маслосборника;
- блока маслоотделителя с фильтром и клапаном минимального давления;
- фильтра масляного;
- термостата;
- фильтра воздушного;
- шкафа с электроаппаратурой и устройствами защиты;
- панели управления, с размещенными на ней органами управления, программируемым контроллером и сигнальной аппаратурой.

Комплектующие:

Винтовой блок

Винтовые компрессорные блоки Remeza

- Предназначены для постоянной непрерывной работы до 24 часов в сутки в различных условиях эксплуатации.
- Разработаны, спроектированы и изготавливаются, используя самые передовые современные технологии, на современном высококачественном оборудовании.
- Гарантия надежной долговременной безотказной работы.
- Ресурс по наработке до 100 000 часов.

Электродвигатель

Асинхронные трехфазные электродвигатели, защита IP55, изоляция класса F.

- Высокий КПД.
- Высокая надежность, длительный срок службы, простота в эксплуатации.
- Всемирно признанное качество.

Эффективная система сепарация масла

Используется для разделения сжатого воздуха и масла компрессора. Таким образом, масло возвращается в контур охлаждения, а очищенный воздух направляется в пневмомагистраль.

- Остаточное содержание масла 1-3 мг/м³.
- Первичная сепарация в маслобаке с использованием центробежных сил.

- Вторичная сепарация, высокоэффективный фильтр сепаратор.

Рефрижераторный осушитель с точкой росы +10°C

В осушителях холодильного типа хладагент используется для охлаждения сжатого воздуха. В результате вода из воздуха конденсируется и может быть удалена.

Основные преимущества:

- Удаление водных загрязнений из вашей сети
- Осушитель холодильного типа - простая технология, требующая минимального техобслуживания
- Оборудование очень компактно и занимает минимальное пространство
- Низкое потребление электроэнергии
- Проверка качества воздуха с помощью индикатора точки росы

Контроль и управление - DOTECH FX32A

Многофункциональный промышленный электронный блок управления (контроллер DOTECH FX32) соответствует стандартам МЭК и предназначен для управления воздушными винтовыми компрессорами.

Отображение информации осуществляется с помощью трех цифровых индикаторов и дополнительных символов состояния компрессорной установки.

Символы состояния компрессорной установки:

- холостой ход, - загрузка

Вспомогательные символы:

- необходимость ТО, - сигнал аварии.

Управление контроллером осуществляется функциональными кнопками:

RUN – ПУСК/ ВВЕРХ, STOP – СТОП/ ВНИЗ, PRG – программирование /сброс, SEL – выбор.

Основные возможности контроллера Dotech FX32

- Индикация состояния компрессора: холостой ход/загрузка, необходимость проведения ТО.
- Цифровая индикация давления, температуры масляно-воздушной смеси и общей наработки.
- Долговременная память для хранения оперативных данных: времени наработки, значения счетчиков и состояние системы.
- Аварийные сообщения: предупреждение об остановке компрессора; отказ датчика давления, датчика температуры; отсутствие одной из фаз или неверная фазировка, перегрузка электродвигателя; давление выше максимально установленного; температура масляно-воздушной смеси выше 100°C и ниже 5°C.

Техническое обслуживание

Быстрый доступ к узлам обеспечивается снятием быстросъемных панелей одним поворотом ключа. Замена масляного фильтра и фильтра сепаратора, которые размещены снаружи, сводят работы к минимуму, что значительно снижает трудоемкость работ, так и время простоя оборудования.

Контроль уровня масла осуществляется через специальное смотровое окошко, которое для удобства пользователя вынесено на внешнюю сторону панели компрессора. Таким образом, контроль за таким важным параметром теперь осуществляется без дополнительных временных затрат и усилий.

Периоды проведения технического обслуживания (ТО)

Первое ТО (обкатка) после первых 500 часов работы компрессора: Замена масляного фильтра и масла.

Каждые 2000 часов: Замена воздушного фильтра.

Каждые 4000 часов: Замена масла, масляного фильтра, воздушного фильтра, сепаратора.

Каждые 8000 часов: Приводные ремни